

HOLZKURIER

Das internationale Wirtschaftsmagazin

24.21

17. Juni 2021

www.holzkuirer.com

Thema
Abbund

HUNDEGGER ROBOT-Solo

DIE **SENSATION** IN DER
200.000 € KLASSE!



Meine Hundegger und ich!
Never change a winning team!



hundegger.com

ABBUNDMASCHINE HUNDEGGER ROBOT-Solo

Kaum zu glauben, aber wahr. Hundegger sorgt mit Oberklassefunktionen in der 200.000 € Kompaktklasse für eine echte Sensation.

Wie z.B. mit 6-Achs-Bearbeitung und bis zu 21 Werkzeugplätzen. Nutzen Sie jetzt das enorme Bearbeitungsspektrum bei geringem Platzbedarf und schnell amortisiertem Investment.

- **Bearbeitung aller 6 Seiten in einem Durchlauf**
- **Unbegrenzte Bearbeitungsmöglichkeiten durch 6-Achs Roboter**
- **Höchste Präzision durch patentiertes HMC-Messsystem**
- **Bauteilquerschnitte bis zu 650 x 300 mm**

HUNDEGGER

Innovationen für den Holzbau

Compass Software Abbund-Prozessor: Ansteuerung aller gängigen Maschinen

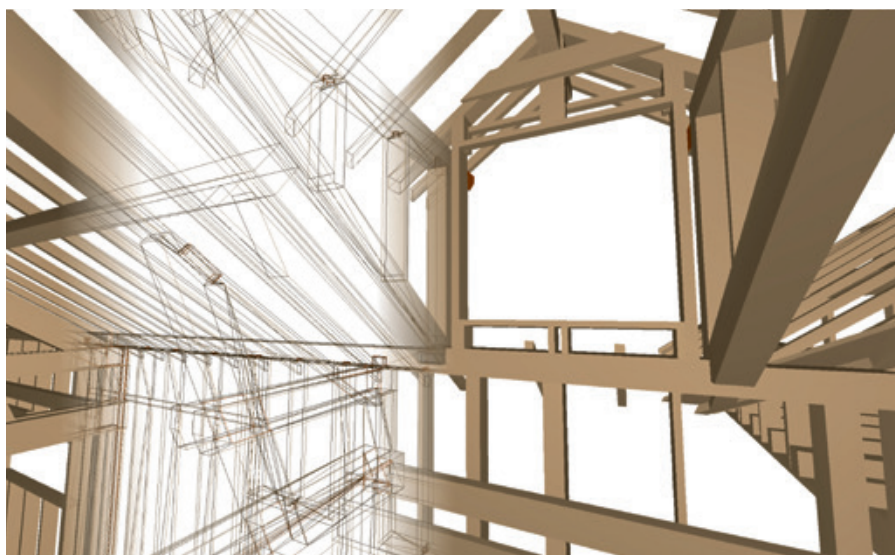
Das Softwareunternehmen Compass Software bietet innovative Lösungen für die Bearbeitung von Holzbauteilen. Dazu gehören Abbundteile, Wintergärten, Fenster, Türen und Brettsperholz-Teile.

Die Compass Software CAM-Lösung integriert verschiedene Schnittstellen, die von den üblichen Konstruktionssoftwares bedient werden, wie beispielsweise BTL oder XML. Das Modul ist von der Anzahl der Maschinenachsen nicht beschränkt. Zudem können alle gängigen Maschinen angesteuert werden. Für die Fertigung müssen nach dem Import nur noch einige wenige Schritte durchlaufen werden.

Weitere Optionen der Software sind Teileauswahl, 3D-Ansicht und Individualisierung der Bearbeitung. Auch im Bereich Werkstattorganisation und -optimierung ist Compass Software ein Vorreiter in der Branche.

Das Prokon-Modul zur Produktionssteuerung und -kontrolle digitalisiert die gesamte Fertigung und vernetzt alle Vorgänge vom ERP über die Produktion bis hin zur Auslieferung. //

Dachstuhlvisualisierung erzeugt mithilfe der Compass Software



Bildquelle: Compass Software

Maschinenbau-Unternehmen übernommen und umbenannt



Bildquelle: Pollmeier

Hanses Sägewerkstechnik, Meschede/DE, wurde zu 100% von Ralf Pollmeier übernommen. Der Unternehmensname wurde auf Pollmeier Maschinenbau geändert. Pollmeier besitzt bereits drei Sägewerke an den Standorten Kreuzburg/DE (Zentrale), Aschaffenburg/DE und Malchow/DE, ein Furnierschichtholz-Werk in Kreuzburg/DE sowie ein Leimholzplatten-Werk in Rietberg/DE.

Hanses ist im Maschinenbau für Laubholzsägewerke tätig. Seit 1997 ist Hanses Sägewerkstechnik exklusiv Haus- und Hoflieferant für die Sägewerke der Pollmeier-Gruppe. Bereits 2000 hat Pollmeier 75% der Hanses-Unternehmensanteile übernommen. Mit der Übernahme der restlichen 25% ist Pollmeier nun alleiniger Eigentümer. Er möchte das Unternehmen strukturell verändern und modernisieren. In den kommenden drei Jahren ist ein Gebäudezubau geplant, sowohl der Fertigungs- als auch der Verwaltungsbereich werden erweitert. Zudem möchte man Investitionen für Maschinen- und Betriebsmittelzukaufe tätigen. Die derzeit extern zugekauften Komponenten E-Planung, E-Fertigung und Softwarelösungen möchte man künftig großteils durch ein hausinternes E-Technik-Kernteam entwickeln und fertigen. Aufgrund des geplanten Wachstums soll der Mitarbeiterstand von derzeit 57 auf 75 bis 80 ansteigen. //

Ralf Pollmeier und Klemens Klauke (v. li.) sind Geschäftsführer von Pollmeier Maschinenbau